

# VOR-ORT-PRÜFUNG VON SICHERHEITSVENTILEN

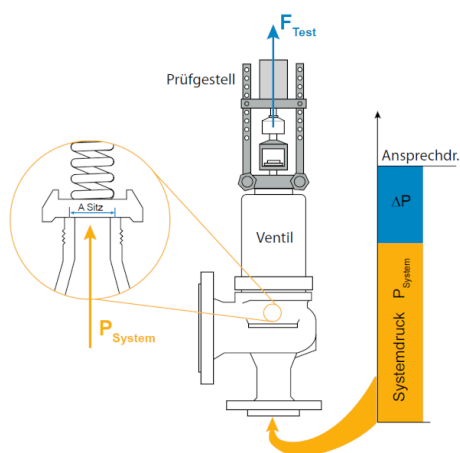
## PRÜFUNG DES SICHERHEITSVENTILS IN EINGEAUTEM ZUSTAND IN DER LAUFENDEN ANLAGE

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Anders als bei einer Prüfung auf dem Sicherheitsventilprüfstand wird bei einer Vor-Ort-Prüfung das Ventil in eingebautem Zustand und bei laufender Anlage geprüft. Wann immer ein Sicherheitsventil „nur“ geprüft und nicht überholt werden muss, ist dies die wirtschaftlichste Lösung. Sie erhöht die Effizienz der gesamten Anlage, da die Kosten für Hebevorrichtungen, Transport, sowie die damit verbundene Arbeits- und Stillstandszeit eingespart werden.

### Wie funktioniert die Vor-Ort-Prüfung?

Die Prüfeinheit ermittelt den Ansprechdruck unter Betriebsbedingungen (Temperatur und Medium). Zunächst wird bei dem Sicherheitsventil die Kappe abmontiert. Das Prüfgestell wird auf das Ventil gesetzt, fixiert und mit der Anlüftkupplung des Sicherheitsventils verbunden. Dieses zieht an der Ventilspindel bis die Federkraft überwunden ist, der Ventilteller sich hebt und das Ventil öffnet.



### Engineering & Maintenance

Bilfinger Maintenance GmbH  
Maschinen- und Antriebstechnik  
Industriepark Höchst, Gebäude C619, 65926 Frankfurt am Main  
[www.bm.bilfinger.com](http://www.bm.bilfinger.com)



Sicherheitsventile auf stark verunreinigten Medien sollten nicht Vor-Ort geprüft werden, es sei denn, das Ventil ist durch eine Berstscheibe geschützt. Verschmutzungen wie Bitumen oder Sand können beim Ausströmen den Ventilsitz beschädigen oder blockieren, was die Dichtigkeit nach der Prüfung beeinträchtigt. Bei der Frage, ob ein Ventil online geprüft werden kann, beraten wir Sie gern. Sprechen Sie uns an!

### Ihre Vorteile

- Prüfverfahren anwendbar für alle Hersteller und Nennweiten an reinfederbelasteten Sicherheitsventilen
- Prüfverfahren TÜV zugelassen
- Verringerung der Instandhaltungskosten durch den Wegfall von De- und Remontage sowie von Transportkosten
- Vermeidung von Transportschäden
- Übergabe eines Prüfberichts zu jedem getesteten Ventil

### Wir sind zertifizierter Servicepartner:



### Ihre Ansprechpartner:

Vertrieb:  
Thomas Pitz  
Mobil: +49 173 3809389  
[thomas.pitz@bilfinger.com](mailto:thomas.pitz@bilfinger.com)

Technik:  
Matthias Schmelz  
Armaturentechnik  
Telefon: +49 69 305 5351  
[matthias.schmelz@bilfinger.com](mailto:matthias.schmelz@bilfinger.com)



**BILFINGER**